

# Hydrauliczne agregaty spalinowe typu HAS i agregaty hydrauliczne elektryczne typu AHE

W związku z dynamicznym rozwojem różnorodnych urządzeń przemysłowych zawierających odbiorniki hydrauliczne, takie jak siłowniki i silniki hydrauliczne, firma Bipromasz opracowała typoszereg hydraulicznych agregatów zasilanych z silników spalinowych typu HAS.

## Agregaty hydrauliczne typu HAS – sprzęt w pełni mobilny

Agregaty HAS znajdują zastosowanie do zasilania sprzętu budowlanego, takiego jak: młoty hydrauliczne, wibromłoty, wiertnice poziome, sprzęt geotechniczny, specjalistyczny sprzęt do robót kanalizacyjnych i drogowych oraz do zasilania maszyn leśnych i rolnych.

Zadaniem agregatów jest zasilanie odbiorników hydraulicznych cieczą roboczą (olejem hydraulicznym) o wymaganych parametrach – ciśnienie i wydatek.

W standardowym programie produkcji oferujemy agregaty dwupompowe umożliwiające zasilanie dwoma niezależnymi strumieniami oleju. Ma to zastosowanie w wiertnicach poziomych – większy strumień jest wykorzystywany do napędu głowicy obrotowej, mniejszy do siłowników posuwu.

Hydrauliczne agregaty spalinowe oferowane są w następujących wersjach zabudowy:

- na kółkach do przemieszczania na placu budowy (HAS-7, HAS-9, HAS-13, HAS-18);
- na przyczepie jednoosiowej (HAS-13, HAS-25);
- na przyczepie dwuosiowej (HAS-50, HAS-70, HAS-90);
- na ramie w obudowie lub bez obudowy (HAS-50, HAS-70, HAS-90, HAS-120, HAS-195, HAS-220, HAS-330).

Podstawowe typy agregatów i ich parametry techniczne podajemy w tabeli 1.



Agregat na kółkach do przemieszczania na placu budowy

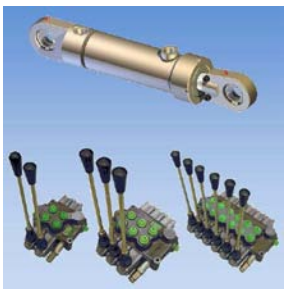
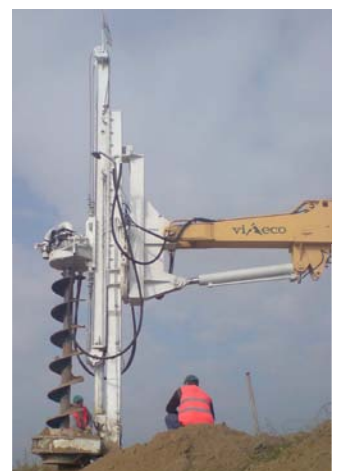


Agregat na ramie w obudowie

Tabela 1. Parametry techniczne hydraulicznych agregatów spalinowych HAS 7...330

Typ agregatu	PARAMETR TECHNICZNY				
	Moc kW	Wydajność dm <sup>3</sup> /min	Ciśnienie nominalne MPa	Masa kg	Silnik spalinowy (standard)
HAS-7	6,6	20	16	80	Honda
HAS-9	9,9	25 + 11	16/16	92	Honda lub Robin Subaru
HAS-13	13,5	35 + 15	16/20	350	Honda, Kohler, Robin Subaru
HAS-18	18,5	33 + 24			
HAS-25	27	58 + 25	20/25	630	Kubota
HAS-25T	33	84 + 30	20/25		
HAS-50	54	100 + 30	20/25	1260	Iveco
HAS-70	73	135 + 45	20/25		Kubota
HAS-90	95	180 + 95	18/25	2300	Deutz lub Perkins
HAS-120	123	250 + 100	20/25	2500	Deutz lub John Deere
HAS-195	195	150 + 150 + 130	20/25/25	2700	Deutz
HAS-220	224	290 + 70	28/25	3200	Deutz lub John Deere
HAS-330	330	378 + 132 + 58	35/35/35	3700	Deutz

## HYDRAULIKA SIŁOWA I OSPRZĘTY DO MASZYN BUDOWLANYCH



- produkcja i naprawa siłowników, agregatów hydraulicznych
- produkcja osprzętów wiertniczych
- produkcja pomp płuczkowych
- sprzedaż elementów hydrauliki siłowej
- serwis instalacji hydraulicznych w maszynach budowlanych
- projektowanie maszyn i doradztwo techniczne

**85-426 Bydgoszcz,**  
**ul. Bronikowskiego 8**  
tel. 52 379 93 10, 52 379 80 00  
fax 52 379 93 11  
tel. kom. 501 139 935  
e-mail: [biuro@bipromasz.pl](mailto:biuro@bipromasz.pl)  
[www.bipromasz.pl](http://www.bipromasz.pl)

**Oddział Toruń**  
87-100 Toruń, ul. Chrobrego 12A  
tel. 56 658 90 77, fax 56 623 00 83  
tel. kom. 697 991 968  
e-mail: [torun@bipromasz.pl](mailto:torun@bipromasz.pl)



Przykładowe zastosowania hydraulicznych agregatów spalinowych typu HAS



Agregat na przyczepie jednoosiowej



Agregat na przyczepie dwuosiowej

**Agregat hydrauliczny spalinowy HAS-9 z lekką wiertnicą pionową LWP-16**

Niezależnie od standardowej oferty każdy agregat jest uzgadniany z klientem indywidualnie pod kątem:

- liczby i typu pomp hydraulicznych (pompy o stałej wydajności, zębate lub tłoczkowe, pompy tłoczkowe o zmiennej wydajności);
- możliwości regulacji wydajności pomp z odrębnego pulpitu sterowniczego;
- wydajności i ciśnienia roboczego;
- typu silnika spalinowego;
- formy zabudowy: typ stacjonarny – w formie wyciszzonej obudowy na mocnej stalowej ramie do przewożenia na samochodzie ciężarowym z uchami do przenoszenia za pomocą dźwigu lub typ przewoźny na przyczepce jedno- lub dwuosiowej;
- rodzaju szybkozłącz i długości przewodów zasilających pomiędzy agregatem a odbiornikami;
- rodzaju bloku zaworowego;
- typu filtrów ssawnych, wlewowych i powrotnych;



Rozróżniamy dwie wersje agregatów hydraulicznych elektrycznych AHE...A i AHE...B



- wskaźnika poziomu paliwa i poziomu oleju z odrębną sygnalizacją;
  - pomiaru ciśnienia (za pomocą manometru lub czujnika elektrycznego z odczytem elektronicznym);
  - zabezpieczenia wyłącznikiem awaryjnym.
- W agregatach serii HAS stosujemy pompy hydrauliczne Parker oraz marko-

we silniki spalinowe objęte światowym serwisem i gwarancją takich firm, jak: Honda, Robin, Kohler, Perkins, Kubota, Deutz, Iveco Motors, John Deere.

Firma Bipromasz produkuje również agregaty hydrauliczne elektryczne typu AHE.

Agregaty hydrauliczne typu AHE są przeznaczone do zabudowy w różnorod-

Tabela 2. Typoszereg agregatów typu AHE...A

Typ	Moc silnika [kW]	Wydajność pompy [l/min]	Ciśnienie max. [MPa]	Ciśnienie nominalne [MPa]	Ilość oleju [dm <sup>3</sup> ]	Wymiary dł. × szer. × wys.	Masa [kg]
AHE-7.5A	7,5	21	22	18	63	650 × 507 × 770	105
AHE-5.5A	5,5	16	20	16	63	650 × 507 × 770	94
AHE-4.0A	4,0	10	22	18	40	543 × 443 × 661	58
AHE-3.0A	3,0	8	22	18	27	503 × 353 × 659	43
AHE-2.2A	2,2	5	25	20	27	503 × 353 × 659	42
AHE-1.5A	1,5	3	25	20	11	330 × 260 × 570	27



nych urządzeniach przemysłowych zawierających odbiorniki hydrauliczne – siłowniki lub silniki hydrauliczne.

Zadaniem agregatów jest zasilanie odbiorników hydraulicznych cieczą roboczą (olejem) o wymaganych parametrach – ciśnienie i wydatek.

Agregaty typu AHE...A zabudowywane są na zbiornikach aluminiowych. Na agregatach tych montowane są silniki elektryczne kołnierzowe o mocy do 7,5 kW.

Agregaty AHE...B są specjalnymi wykonaniami wg ustaleń klienta. Urządze-



nia zabudowane są na stalowych zbiornikach wykonanych specjalnie dla danego urządzenia z dostosowanymi mocowaniami oraz wymiarami.

Montowane silniki o mocy znamionowej od 5,5 do 37 kW napędzają pompy zębate lub wielotłoczkowe.

Polecamy zastosowanie pompy wielotłoczkowej o zmiennej wydajności serii PV z regulatorem stałej mocy dla urządzeń, w których wymagana jest duża

szybkość ruchów przy niższych ciśnieniach oraz wysokie ciśnienie z wolniejszą prędkością ruchu w pewnych obszarach pracy.

Dodatkowe informacje:

- w agregatach AHE zastosowane są trójfazowe silniki indukcyjne o napięciu znamionowym 400 V–50 Hz;
- zbiorniki oleju zalane są olejem mineralnym L-HV 46 lub innym olejem wg życzenia klienta;
- klasa czystości oleju hydraulicznego: 22/18/15 wg ISO4406;
- na pokrywie zbiornika lub niezależnie może być dostarczony blok zaworowy z zaworem przelewowym i rozdzielaczami sterowanymi ręcznie lub elektrycznie w dowolnej konfiguracji;
- agregaty AHE wyposażone są w filtr wlewowy, filtr ssawny, filtr powrotny, wskaźnik poziomu i temperatury oleju itp.;
- zależnie od specyfikacji agregaty wyposażamy w chłodnice oleju.

 **BIPROMASZ**<sup>®</sup>  
BIURO PROJEKTOWO-HANDLOWE