

RĘCZNE ZAWORY ODCINAJĄCE



1. PRZEZNACZENIE

Prezentowane ręczne zawory odcinające służą do zamykania (odcinania) przepływu w przewodzie pneumatycznym.

2. DANE TECHNICZNE

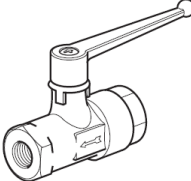
Zawór	3/2 Standard	2/2 wersja lekka	2/2 wersja ciężka
Ciśnienie	Próżnia do 40 bar	Próżnia do 11,7 bar	Próżnia do 40 bar
Temperatura pracy	od -20°C do +100°C		
Płyny	Tylko powietrze	Powietrze, olej, gazy	

Dopuszczalne temperatury poszczególnych płynów:

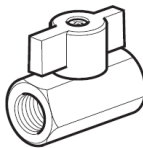
Płyn	Temperatura		Płyn	Temperatura	
	Min °C	Max °C		Min °C	Max °C
Sprężone powietrze	-20	+100	Gaz naturalny	-20	+40
Spirytus	-20	+40	Gliceryna	-20	+40
Butan	-20	+60	Glikol	-20	+40
Węglan sody		+40	Oleje i smary	-20	+90
Woda gazowana		+40	Olej hydrauliczny	-20	+90
Woda morską		+90	Ciecze zmydlone		+30
Woda destylowana		+90	Olej opałowy	-20	+40
Woda wodociągowa		+90	Metan	-20	+60
Ropa naftowa	-20	+40	Parafina		+60
CO ₂	-20	+60	Propan	-20	+60
Gaz miejski	-20	+40	Stearyna		+60

3. OZNACZENIE

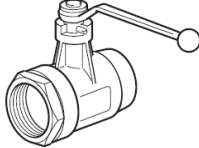
Zawór 3/2 Standard

	Średnica Dn mm	Średnica odpowietznika mm	Gwint przyłączeniowy	Kod zamówieniowy
	10	1,5	G1/8	706
	13	2	G1/4	707
	13	2	G3/8	708
	16	2	G1/2	709
	18	2,5	G3/4	710
	19	3	G1	711

Zawór 2/2 wersja lekka

	Średnica Dn mm	Gwint przyłączeniowy	Kod zamówieniowy
	4	G1/4	700
	7	G3/8	701
	10	G1/2	702
13	G3/4	703	

Zawór 2/2 wersja ciężka

	Średnica Dn mm	Gwint przyłączeniowy	Kod zamówieniowy
	32	G 1 ½	704
	40	G 2	705